

## Checkliste für Druckdaten

### Offene Dateien

können wir aus folgenden Programmen verarbeiten:

– InDesign	PC	Mac
– QuarkXPress	PC	Mac
– PageMaker	PC	
– CorelDraw	PC	
– Illustrator	PC	Mac
– FreeHand 9		Mac
– Photoshop	PC	Mac

Mit Einschränkungen:

– Word	PC
– Excel	PC
– PowerPoint	PC

Abweichende Programme nur nach Rücksprache.

Verwenden Sie bitte immer die korrekte Datei-Endung (z.B. eps, tif, jpg, qxd, indd, ...).

Bitte vergessen Sie auch nicht, uns zusammen mit Ihren Dokumenten alle darin verwendeten Schriften und Bilder mitzuliefern.

### PDF-Dateien

- Hochaufgelöste und druckoptimierte PDF-Datei
- Erzeugen Sie PDF-Dateien mit dem Acrobat-Distiller; hier können Sie unsere Joboptions downloaden.

*Achtung: Um generell Probleme bei PDF-Dateien aus dem Programm InDesign zu vermeiden, ist es empfehlenswert, die PDF-Datei nicht zu exportieren, sondern mit dem Acrobat-Distiller zu erzeugen.*

### Bilder

- Alle verwendeten Bilder müssen hochaufgelöst (mind. 300 dpi bei Farb-/Graustufenbildern und mind. 1200 dpi bei Strichbildern) und im CMYK-Modus bzw. als Sonderfarben angelegt sein.

*Tipp: Falls Sie mit Microsoft Office Programmen arbeiten, sollten Sie Bilder grundsätzlich im EPS-Format einsetzen, um den CMYK-Modus beizubehalten.*

### Schriften

- Alle verwendeten Schriften einbetten oder Texte in Pfade/Kurven umwandeln.
- Achten Sie darauf, schwarzen Text tatsächlich nur mit 100% Schwarz anzulegen und auf farbigem Hintergrund auf »Überdrucken« zu stellen.

### Farben

- Daten im CMYK-Modus (keine RGB-Daten) oder in HKS- bzw. Pantone-Farben anlegen.
- Farben vor Datenlieferung prüfen.
- »Weiß« muss auf »Aussparen« angelegt sein.
- Wenn Sie ICC-Profile verwenden, bitte entsprechende Profile für Offsetdruck einsetzen.

### Beschnitt

- Bis zum Papierrand angelegte Bilder, Linien und Flächen müssen an den Beschnittseiten jeweils 3 mm über das Endformat hinausragen (Schneidetoleranz).

### Linien

- Keine »Haarlinien« verwenden, da diese im Druck ausbrechen. Linienstärke mind. 0,2 pt.

### Überfüllung

- Um optimale Druckergebnisse bei mehrfarbigen Erzeugnissen zu erzielen, achten Sie bitte darauf, dass Ihr Dokument korrekte Werte für Über- bzw. Unterfüllungen von mindestens 0,1 mm enthält.

### Kontrollausdruck

- Liefern Sie uns parallel zu Ihren Daten einen verbindlichen Kontrollausdruck mit.
- Zur Druckfreigabe erhalten Sie von uns einen Korrektur-Plot.

Bei weiteren Fragen zur Datenlieferung wenden Sie sich bitte an unsere Kundenberater